



凯力风牌-五十铃 7 方压缩式垃圾车

国内唯一一家采用**标准化、智能化**生产工艺的压缩垃圾车生产企业
 整车采用先进的自动化生产工艺，机器人焊接
 容积可达到惊人的 7 立方，实际装载 160-180 桶生活垃圾
 环卫装备制造业的佼佼者 | 超 40000+用户的真实选择

模块化组装

工艺远超同级

1:3

高压缩比
同级对比多装15%

填充器自动焊
无脱焊、漏焊

静电喷塑
3年如新

外置倒置油缸
减少液压油的污染

MAX

加大液压油箱
防止液压油高温

一体式通心轴
长期使用无变形、脱焊

2

连续2年
压缩销量前3强

60

60人
技术团队保障

500_台

华中环卫现车基地
压缩有现车

装的多 装的快

高压缩比 作业高效

双向压缩
提升压缩比

压实阀
提升装载量

1:3

高压缩比
装的多

12~30秒
单次作业时间

≤25秒
满载卸料时间

25%

作业效率
提升

多重检测 严把质量关

每台车出厂前 实车检测



全国销量前三甲 标准化生产领军企业



6 尾部照明灯

配备夜间工作灯，方便环卫工人夜间作业。



5 平衡阀

有效保护油缸，油缸动作同步。



4 弧形箱体

关键部位采用高强度钢，屈服强度是普通钢材的2.5倍以上，可承受重量轻量化后的同时，箱体强度更高，通过一次成型，杜绝外焊，密封垃圾更流畅，避免车辆有异味。避免因重量长久不锈蚀。



3 背压阀/压实阀

标配背压阀，提高压缩比，使垃圾压缩更紧实，装载量更大。



2 液压油箱

加大油箱，四道过滤，配备液压油过滤器，高压过滤器等，确保液压油无杂质。



1 电控系统

手自一体带遥控操作，采用先进的电子元件，带各种保养提示功能，使用贴心。



7 接近开关

采用感应开关加液压控制来切换动作，各动作更精准，电控系统更稳定。



14 高压过滤器

过滤液压油内杂质，避免杂质堵住电磁阀芯，防止高精度控制元件和执行元件的磨损或卡死，降低故障率，延长液压系统元件使用寿命。



8 翻转机构

根据收集方式的不同，可选装配置垃圾桶翻转机构或置料斗或带挖臂的多功能一体机构。



9 滑道结构

新式带嵌入滑块结构，带连接轴，耐磨损，不变形。



10 油缸

新式结构，外置油缸，增压提速，便于维护。



11 双污水收集箱

结合导流式污水收集装置，有效防止泄漏，避免二次污染。



12 睿智成诚齿轮油泵

国内一流品牌，质量稳定有保障。



13 多路阀

三种操作方法，适用于不同需求客户：
1、多路阀手动操作
2、尾部控制面板操作
3、无线遥控操作

五十铃第四代新款压缩式垃圾车，整车采用全工装生产工艺，标准化生产，厢体有效容积7立方；简洁美观、抗变形性能强、结构可靠性好，超过同类产品，材质采用高强度锰钢板，不易变形、耐磨损；耐腐蚀性强。



尾部挂桶装置，标配可挂国标 120L/240L 垃圾桶，匹配度高；同时可选装 360L 以及 660L 挂桶装置；主要适用于市区以及工厂生活区垃圾的收集以及转运工作。

尾部三角斗装置，内部可选配 2 个卡桶装置，可卡 2 个 120L/240L 垃圾桶，主要适用场景为城市中心垃圾的收集，以及中心外围垃圾填埋场的垃圾转运，一车多用，省心省力



尾部大落地斗装置，主要适用场景为大中型城市内的部分垃圾中转，可匹配铲车以及小型自卸垃圾车直接将垃圾倒入斗内进行垃圾的回收，再次转运，省时且工作效率高

尾部摆臂装置，主要的适用场景为我国新疆以及西部地广人稀地区的垃圾收集与转运工作，可匹配 3 方左右的摆臂垃圾斗（地面、地坑斗），收集完后直接将垃圾转运至垃圾中转站以及垃圾填埋厂



项目	参数	备注
整车型号	KLF5070ZYSQ6	第四代新款压缩式
轴距 (mm)	3360	
轮胎规格	7.00 钢丝胎	
变速箱	五十铃 5 档变速箱	
发动机型号	4KH1CN6LB 五十铃(中国)发动机有限公司	国 VI 排放, 柴油发动机
发动机功率 (kW)	88kw	
外形尺寸 【长×宽× 高 (mm)】	6850*2080*2650	尾部四种结构, 结构不同, 整车长度不同
最大总质量 (kg)	7300	
额定质量 (kg)	1630	
整备质量 (kg)	5540	根据车辆的实际重量出证
箱体有效容积 (m3)	7	
操作方式	电控/手动/遥控	三种操作模式均为标配
一次进料循环时间	12—25S	
卸料时间	≤25S	

●箱体外观为圆弧流线型造型，四轴卷板机一次滚弧成型，杜绝了泄漏风险。简洁美观、抗变形性能强、结构可靠性好，同时有效增加实际积，超过同类产品，材质使用高强度锰钢板，不易变形，耐磨损，耐腐蚀性强。

●整车配备的电气系统能实现发动机输出全自动控制，保证工作或其它工况状态下选择加速或怠速状态，减少功率损耗和故障发生率，降低耗油，更稳定更节能。

●智能控制系统采用进口 CAN 总线设计，模块化结构。通过接近开关和油压感应两种方式结合，实现高效，稳定，易维护的压缩方案，具备手动、自动、半自动三套操纵方式，驾驶室内部、箱体前部、箱体后部均可操作并配备远程遥控器，可全方不同的作业环境方便高效。

●采用最新的外置油缸结构和双向压缩技术，使用国内国外一流品牌配件，实现压缩比超过 1: 2.5，单次循环 ≤ 20 秒，达到了垃圾收集效率的成倍提升。

●最大程度考虑客户使用环境，人性化设计亮点多，带夜间照明灯，带双污水箱，带排水管，遥控器控制，操作维护手册及视频齐全。

●专人试车，模拟各种复杂工作环境，国内唯一一家压缩发车前实物测试。

●售后保障，非客户人为损坏，任何故障无条件售后，客户零费用解决。

常用配件

COMMON ACCESSORIES



背压阀



液压油缸



油箱



尾灯



手拉阀



平衡阀



节流阀



滑块



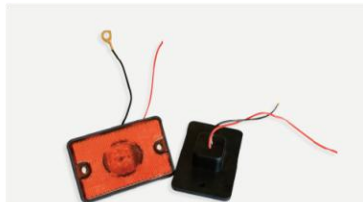
多路阀



动力单元



齿轮泵



边灯

湖北凯力专用汽车有限公司是凯力汽车集团旗下全资子公司，拥有数控加工中心、焊接机器人、光纤激光切割机、数控等离子切割机等先进生产设备，是一家高端智能环卫、应急装备专用车研发生产、系统集成和运营服务于一体的制造企业。



凯力专汽创建于2016
年9月26日



注册资金1亿元
占地面积340亩



厂房面积92000 m²
办公面积8900 m²



拥有员工
780余名



各类工程技术
人员56名

荣誉与资质（部分）

HONORS AND QUALIFICATIONS





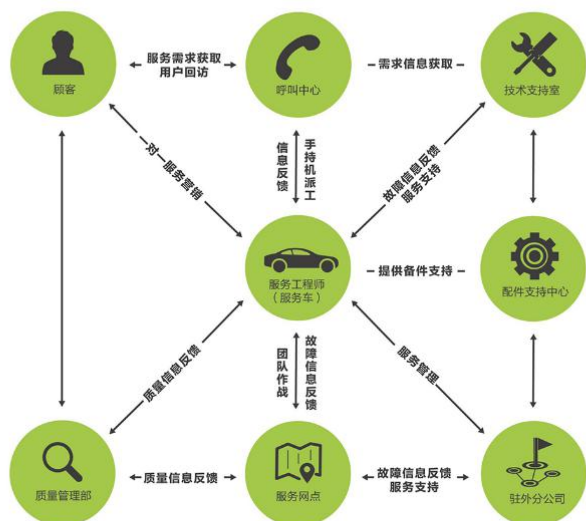
批量发车（部分）
BULK DEPARTURE





一站式服务流程

One-stop service process



服务体系

service system



的服务全程管控

强大团队 一站式服务

200个企业网站，1000余名销售精英为您提供产品价格咨询、技术支持、报修及配件咨询等一站式的专业服务。



的客户回访

一对一顾问式服务

提供专业的一对一“顾问式”销售服务，“管家式”运输送货上门服务，“保姆式”指导操作服务，让客户买车、用车全程无忧。



的客户回访

7x24小时贴心服务

零距离倾听客户心声，为客户提供专业、高效、全方位的24小时全年无休的售后服务。

售前服务

售中服务

售后服务

用户反馈的产品故障信息，从接到信息开始：服务网点300公里以内24小时内服务；服务网点600公里以内48小时服务；服务网点600公里以上72小时服务。